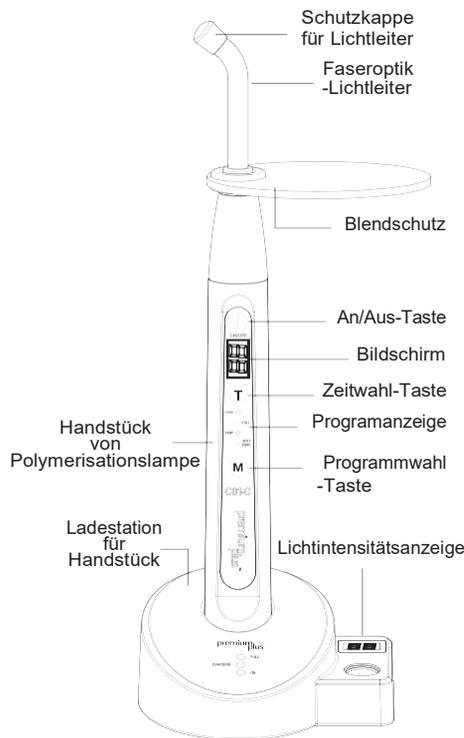


CO1-C POLYMERISATIONS-LAMPE-GEBRAUCHSANWEISUNG



Bestimmungsgemäße Verwendung:- Diese Polymerisationslampe ist für die Verwendung durch geschulte zahnmedizinische Fachpersonal zum Aushärten von Dentalharzen und Kompositen bestimmt

CO1-C Technische Daten (klassisch)		
Faseroptik/Lichtleiter	Ø 8 mm	
Lichtintensität	440-480 nm	
Anwendung	Allgemein	
Programm	TURBO	1.500 mW/cm ² ± 10% für 1 Sekunden
	FULL	1.200 mW/cm ² ± 10% für 5, 10, 15, 20 Sekunden
	RAMP	Die ersten fünf Sekunden von 0 – 1.200 mW/cm ² ± 10%, die nächsten 5, 10, 15, 20 Sekunden wird das Niveau von 1.200 mW/cm ² ± 10% gehalten
	SOFT CURE	Die ersten fünf Sekunden von 0 – 900 mW/cm ² ± 10%, die nächsten 5, 10, 15, 20, 25 Sekunden wird das Niveau von 900 mW/cm ² ± 10% gehalten

Lieferumfang:-

- C01-C Handstück von Polymerisationslampe inkl. Ladestation
- C01-C-1 8 mm Faseroptik-Lichtleiter
- C01-2 Blendschutz
- 123S Einweg-Schutzhüllen für Polymerisationslampe (100 St.)
- C-S3 Netzteil 100 - 240V

Umweltbedingungen:-

Betriebsbedingungen: 10°C~45°C / 30%~75% relative Luftfeuchtigkeit / 500hPa~1060hPa Luftdruck Transport- und Lagerbedingungen: -10°C~55°C / 10%~95% relative Luftfeuchtigkeit / 500hPa~1060hPa Luftdruck

Inbetriebnahme:-

A. Ladestation:-

- Schließen Sie den Adapterstecker an die Ladestation an und verbinden Sie mit der Stromversorgung.
- Schalten Sie den „ON/OFF“-Schalter auf der Rückseite der Ladestation ein.
- Die Power-Anzeige auf der Ladestation leuchtet, wenn der „ON/OFF“-Schalter in der Position „ON“ ist und das Gerät mit dem Stromnetz verbunden ist.

B. Handstück der Polymerisationslampe:-

- Setzen Sie den Lichtleiter mit einer Drehbewegung in das Handstück ein. Stellen Sie sicher, dass der Lichtleiter fest im Handstück sitzt.
- Legen Sie das Handstück in die Ladestation wie oben abgebildet. Die Kontrollleuchte „CHARGING“ leuchtet, wenn das Handstück korrekt in die Ladestation eingesetzt ist.
- Der Akku ist vor dem Versand nicht vollständig geladen. Bitte laden Sie den Akku vor dem ersten Gebrauch mindestens für 2 Stunden auf.
- Wenn das Handstück vollständig geladen ist, zeigt die Kontrollleuchte „FULL“ an der Ladestation an.
- Der Schaltkreis der Polymerisationslampe kompensiert automatisch Stromschwankungen während der Anwendung und sorgt damit für eine konstante Ausgangsleistung der Lichtintensität.
- Wenn der Akku fast leer ist, wird auf dem Bildschirm „LO“ angezeigt und die Polymerisationslampe hört auf zu betreiben. Bitte laden Sie die Polymerisationslampe in der Ladestation auf.
- Wir empfehlen, das Handstück der Polymerisationslampe immer in die Ladestation zu stellen, auch wenn sie nicht verwendet wird. Das permanente Aufladen der Lampe hat keinen Einfluss auf die Lebensdauer des Akkus, da das Gerät über eine integrierte Sicherheitsfunktion verfügt, die den Ladevorgang unterbricht, wenn der Akku voll ist.
- Die Lichtstärke soll regelmäßig mit der in der Ladestation eingebauten Intensitätsanzeige überprüft werden. Die Lichtintensität soll innerhalb der in den ‚Technischen Daten‘ angegebenen Bereichen liegen. Dies liefert eine allgemeine Angabe und einen Orientierungswert, aber keine genaue Messung.
- Halten Sie die Spitze des Lichtleiters mit 90° an das runde Loch neben der Lichtintensitätsanzeige in der Ladestation, um die Lichtintensität zu überprüfen. Sowohl der Lichtleiter als auch das runde Loch sollen sauber sein, bevor die Lichtleistung überprüft wird. Schalten Sie die Polymerisationslampe ein. Die Lichtleistung wird auf dem Lichtintensitätsbildschirm angezeigt, wenn die Ladestation eingeschaltet ist.
- Das Gerät soll zur Reparatur an Ihren Vertragshändler von Premium Plus gesendet werden, wenn die Lichtintensität weniger als 20 Prozent der in unseren ‚Technischen Daten‘ beträgt. Dies kann auch anzeigen, dass das Gerät ersetzt werden muss.

Einstellungen:-

- Schalten Sie die Polymerisationslampe durch Drücken der An/Aus-Taste ein.
- Die Polymerisationslampe ist werkseitig für 10 Sekunden im Programm „FULL“ voreingestellt.
- Drücken Sie die Zeitwahl-Taste für 0,5 Sekunden, um die Belichtungszeit zu ändern. Für die Programme „FULL“, „RAMP“ und „SOFT CURE“ kann die Belichtungszeit im 5-Sekunden-Abstand gewählt werden. Das TURBO-Programm ist nur auf 5 Sekunden eingestellt.
- Drücken Sie die Programmwahl-Taste und halten Sie sie für 3 Sekunden, um das Programm zu ändern. Dann können Sie „TACK“, „3'+3'“, „6'+6'“, „TURBO“, „FULL“, „RAMP“ oder „SOFT CURE“ auswählen, indem Sie die Taste jeweils gedrückt halten.
- Das Programm wird dann nach 30 Sekunden gespeichert, wenn keine weiteren Änderungen an den Einstellungen vorgenommen werden. Drücken und halten Sie die Programmwahl-Taste erneut für 3 Sekunden, um das Programm wieder zu wechseln.
- Jeder Programmbeginn und -ende oder jeder Wechsel der Belichtungszeit und des Programms wird mit einem Piepton signalisiert.
- Das Gerät wird automatisch ausgeschaltet, wenn es mehr als 1 Minute nicht in Betrieb ist. Das Gerät hat dann beim Neustart das zuletzt gewählte Programm automatisch gespeichert.
- Um die Polymerisationslampe zu verwenden, nehmen Sie die Schutzkappe von dem Lichtleiter ab.
- Ziehen Sie die Schutzhülle auf die Lampe, um diese komplett vor Kontamination zu schützen.
- Wenn das Handstück ausgeschaltet ist, drücken Sie die An/Aus-Taste zum Einschalten. Die Polymerisationslampe ist nun betriebsbereit.
- Drücken Sie die An/Aus-Taste, um die Polymerisationslampe zu starten, wenn alle Vorbereitungen abgeschlossen sind.
- Nachdem der Aushärtungsprozess abgeschlossen ist, entfernen und entsorgen Sie die Schutzhülle nach jedem Gebrauch.

Anwendungsprogramme

TURBO	Für sehr schnelle Aushärtung von Harz und Composite bei einer Schichtstärke unter 2 mm, auch geeignet für jegliche Befestigungsmaterialien für Keramikbrackets, Veneers usw.
FULL	Für allgemeine Anwendungen
RAMP	Bei allgemeinen Anwendungen mit stufenweiser Steigerung während ersten 0 - 5 Sekunden
SOFT CURE	Mit stufenweiser Steigerung während ersten 0 - 5 Sekunden für eine schonendere Behandlung bei hitzeempfindlichen Patienten.

Aushärtung der Schichten

Programm	Lichtintensität mW/cm ²	Belichtungszeit	Schichtstärke	ISO 4049 Schichtstärke (-50%)
TURBO	1.500±10%	5 Sekunden	4,2 mm	2,10 mm
FULL	1.200±10%	10 Sekunden	4,3 mm	2,15 mm
RAMP	1.200±10%	10 Sekunden	4,1 mm	2,05 mm
SOFT CURE	900±10%	15 Sekunden	4,6 mm	2,30 mm

Hinweis: Die obigen Daten basieren auf Testergebnissen unter Verwendung eines A2-Composites. Die Spitze des Lichtleiters wurde direkt über und senkrecht zum Composite gehalten. Die Tests wurden gemäß Norm ISO 4049 durchgeführt. Die Proben wurden gemessen und die Daten wurden durch zwei geteilt (50% der gesamten ausgehärteten Schichtstärke des Composites). Die Norm ISO 4049 verlangt, dass die Ergebnisse für nicht opak-farbige Füllungsmaterialien der Klasse II mindestens 1,5 mm und für opak-farbige 1,0 mm betragen sollten. Alle Harze und Composites haben unterschiedliche Aushärtungszeiten. Es wird empfohlen, das Aushärtungsverhalten der zu verwendenden Harze und Composites zu testen, um die erforderliche Aushärtungszeit festzulegen.

Die Daten dienen nur als Referenz. Befolgen Sie immer die Anweisungen der Harz- und Composite-Hersteller

- Es gibt viele Kriterien (Abstand und Winkel zwischen Spitze und Composite, Fläche, Farbe, Schichtstärke, Typ usw.), die sich auf die Aushärtungszeit der Composites auswirken. Es wird empfohlen, nur jeweils eine 2 mm dicke Compositeschicht auszuhärten.
- Bei Verwendung einer Schutzhülle für die Polymerisationslampe wird die Lichtintensität um 5-10% reduziert.
- Die Spitze des Lichtleiters sollte etwa 1-2 mm über dem Harz oder Composite und senkrecht zur Zahnoberfläche gehalten werden.
- Hochintensive Belichtung erzeugt mehr Wärme. Bei Verwendung der Polymerisationslampe länger als 10 Sekunden halten Sie die Spitze des Lichtleiters nicht nur auf einer Position.
- Die Schleimhaut eines Patienten darf niemals länger als 2 Sekunden der Polymerisationslampe ausgesetzt sein, ansonsten kann es zu Verbrennungen kommen.

Reinigung und Desinfektion:-

Schalten Sie die Polymerisationslampe aus und trennen Sie die Ladestation vom Stromnetz. Das Handstück und die Ladestation können nur mit einem alkoholfreien Desinfektionstuch zur Kaltsterilisation abgewischt werden. Faseroptik-Lichtleiter soll mindestens 15 Minuten lang gemäß ISO 17665-1 121°C (250°F) sterilisiert werden. Befolgen Sie immer die Anweisungen des Sterilisator-Herstellers.

Fehlerbehebung:-

	Der Ladezustand des Akkus ist niedrig, die Polymerisationslampe funktioniert nicht, der Akku muss aufgeladen werden
	LED-Glühlampe ist lose oder andere Probleme (bitte wenden Sie sich an einen qualifizierten Techniker für die Reparatur)
	Akkufehler, der Akku muss ersetzt werden
	Lichttemperatur zu hoch, bitte warten Sie einige Minuten und starten Sie erneut die Lampe

Warnungen:-

- Das Gerät darf nur von speziell geschultem Zahnarztpersonal verwendet werden.
- Das Gerät darf lediglich für den Einsatzzweck verwendet werden für welches es bestimmt ist. Wir behalten uns vor Garantieansprüche zu verweigern, wenn die Bedienung unsachgemäß oder fahrlässig ist oder das Gerät für einen anderen Verwendungszweck missbraucht wird.
- Die erzeugte Lichtstrahlung dieses Geräts kann gefährlich sein und darf nicht auf die Augen gerichtet werden. Das von diesem Gerät erzeugte Licht darf nur auf den zu behandelnden Bereich in der Mundhöhle gerichtet sein. Verwenden Sie während des Betriebs immer Blend- und Sichtschutz.
- Bitte verwenden Sie das Gerät nicht in der Nähe von Hitzequellen. Ebenso verwenden Sie bitte keine Lösungsmittel, Reinigungsmittel oder leicht entzündbare Produkte, welche das Gerät beschädigen oder einen Kurzschluss verursachen könnten.
- Schützen Sie vor Eindringen von Flüssigkeiten in das Handstück, die Ladestation und den Netzteil.
- Modifizieren Sie niemals das Gerät sowie deren Bauteile. Jede nicht autorisierte Änderung kann die Sicherheit sowie die Leistung des Geräts beeinflussen.
- Das LED Glühlampe kann und darf nicht vom Endverbraucher gewechselt werden. Bitte zerlegen Sie das Gerät nicht. Nicht autorisierte Reparatur kann zu gefährlichen Verletzungen führen und den Garantieanspruch entbunden werden.
- Verwenden Sie nur den mitgelieferten Netzadapter von Premium Plus.
- Bitte prüfen Sie vor jeder Verwendung das Gerät. Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn es eine Beschädigung aufweist. Die Weiterverwendung eines defekten Geräts kann zu Verletzungen und Misserfolg führen.
- Verwenden Sie bitte das Gerät nicht in einem Bereich, wo es nicht ermöglicht das Gerät schnell vom Strom zu trennen.
- Wenn Sie das Gerät längere Zeit nicht benutzt haben, laden Sie es bitte vor Gebrauch mindestens für 2 Stunden auf.
- US Bundesrecht beschränkt den Verkauf dieses Geräts an oder durch einen zugelassenen Zahnarzt oder geschultes Fachpersonal.

Symbole

	Gerät der Schutzklasse II		Anwendungsteil des Typs BF
	Spezielle Entsorgung von elektrischen und elektronischen Geräten		Gebrauchsanweisung beachten
	Hersteller	IPX0	Schutz vor Eindringen von Flüssigkeiten in das Gerät
	Chargennummer	SN	Seriennummer

Garantie: Die Garantie für die Polymerisationslampe wird dem Erstkäufer für die Dauer von 24 Monaten ab Kaufdatum gewährt; für jegliche mangelhafte Verarbeitung und Materialien bei Anerkennung durch Premium Plus, dass der Kunde Installation, Gebrauch und Wartung gemäß Gebrauchsanweisung durchgeführt hat.

 **Premium Plus International Ltd.**
1001, Yuen Long Trading Centre
No.33, Wang Yip Street West
Yuen Long, N.T.
Hong Kong
Tel: 852-2761-3211
Fax: 852-2761-3210
Email: mailbox@premiumplushk.com

Premium Plus Dental Supplies Inc.
155 Liberty Avenue
Brooklyn NY 11212
U.S.A.
Tel: 1-718-366-8686
Fax: 1-718-366-1288
Email: info@premiumplusedentalusa.com

 **Premium Plus GmbH**
Lauterbachstraße 23e
82538 Corstried-Gelting
Germany
Email: info@premiumplusde.com

Premium Plus Japan Co., Ltd.
2nd Floor, 1-4-2, Jonan, Ikedashi
Osaka, 563-0025
Japan
Tel: 81-72-735-7101
Fax: 81-72-735-7102
Email: info@premiumplus.jp

Premium Plus UK Ltd.
2, Knighton Heath Industrial Estate
847 Ringwood Road, Bournemouth
Dorset BH11 8NE
U.K.
Tel: 44-1202-611011
Fax: 44-1202-611010
Email: info@premiumplusuk.com

Premium Plus China Limited
Flat 1201, No.1 Tianqiao Road
Tutang, Changping, Dongguan
Guangdong 523581 **China**
Tel: 86-769-83756768
Fax: 86-769-83021596
Email: info@premiumpluschina.com